

Kaltdrahtvorschubsteuerung (KDVS)

Dient zur präzisen Förderung von Kaltdraht zum Werkstück mit stufenloser Regelung des Drahtvorschubes. Die Sollwertvorgabe kann über Leitspannung oder Programmwahl erfolgen. Die Einstellung von Parametern kann während des Prozesses flexibel mit Drehknopf an der Steuerung oder an einer handlichen Fernbedienung erfolgen. Neben gleichmäßigem Vorschub kann für spezielle Schweißverfahren ein hochdynamischer Pulsbetrieb mit geeignetem Kopfantrieb erfolgen. Optional kann ein zusätzlicher Tandem-Förderbetrieb synchron geregelt werden - entweder nach Parametern oder nach Stellwerten eines Lineargebers in einer Ausgleichseinheit. Außerdem ist eine Programmwahl per Leitspannung oder Programmwechsel im laufenden Prozess möglich. Ein SMEMA-Interface ist Standard.



Technischen Daten:

- Fördergeschwindigkeit: bis 20m/min.
- Positioniergenauigkeit: +/-0,1 mm
- Wiederholgenauigkeit: +/-0,1 mm
- Max. Beschleunigung: bis 10 m/s²
- Max. Pulsfrequenz: bis 20 Hz

Elektrische Anschlussdaten

Versorgungsspannung	110 – 240 V
Leistungsaufnahme max.	600 Watt
Frequenz	50/60 Hz
Schutzklasse	I
Anschlusskabel	3 x 1mm ² >= 2,5m lang
Anschluss	Kaltgerätestecker 3-pol.

Allgemein

Breite	64 TE
Höhe	3 HE
Tiefe	355 mm
Gewicht	5,5 kg

Bestellausführungen

26694	Kaltdrahtvorschubsteuerung
-------	----------------------------